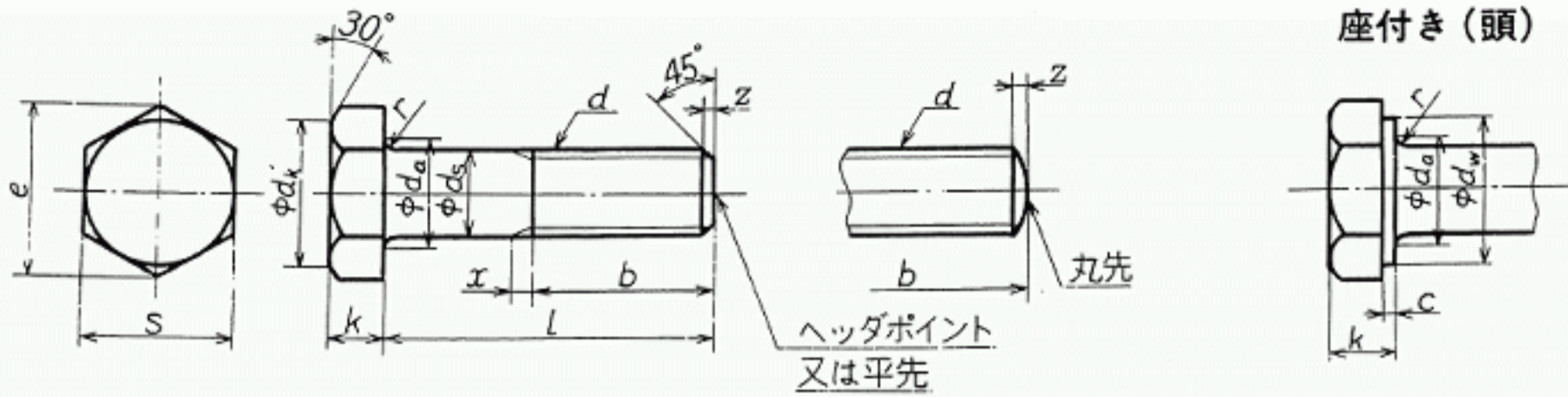


六角ボルト



単位: mm

ねじの呼び (d)	φds 許容差				k 許容差				S 許容差				e 約	小形六角ボルト			Z
	基準寸法	上	中	並	基準寸法	上	中	並	基準寸法	上	中	並		k	S	e 約	
M 3	3				2				5.5				6.4				0.6
●(M3.5)	3.5				2.4	±0.1			6				6.9				0.6
M 4	4				2.8				7				8.1				0.8
●(M4.5)	4.5	0			3.2				8	0			9.2				0.8
M 5	5	-0.1			3.5				8	-0.2			9.2				0.9
M 6	6			+0.6 -0.15	4	±0.15			10		0	0	11.5				1
●(M7)	7	0	0		5		±0.25	±0.6	11		-0.6	-0.6	12.7				1
M 8	8	-0.15	-0.2	+0.7 -0.15	5.5				13	0	0	0	15	5.5	12	13.9	1.2
M10	10				7				17	-0.25	-0.7	-0.7	19.6	7	14	16.2	1.5
M12	12				8		±0.3	±0.8	19				21.9	8	17	19.6	2
(M14)	14		0	+0.9	9				22	0	0	0	25.4	9	19	21.9	2
M16	16		-0.25	-0.2	10				24	-0.35	-0.8	-0.8	27.7	10	22	25.4	2
(M18)	18				12	±0.2			27				31.2	12	24	27.7	2.5
M20	20	0			13				30	-0.4	-1	-1	34.6	13	27	31.2	2.5
(M22)	22	-0.2			14		±0.35	±0.9	32				37	14	30	34.6	2.5
M24	24		0	+0.95 -0.35	15				36	0	0	0	41.6	15	32	37	3
●(M27)	27		-0.35	-0.35	17				41	-0.4	-1	-1	47.3	17	36	41.6	3
M30	30				19				46				53.1	19	41	47.3	3.5
●(M33)	33				21				50				57.7	21	46	53.1	3.5
M36	36				23				55				63.5	23	50	57.7	4
●(M39)	39	0	0	+1.2	25	±0.25	±0.4	±1	60				69.3	25	55	63.5	4
M42	42	-0.25	-0.4	-0.4	26				65				75				4.5
●(M45)	45				28				70	0	0	0	80.8				4.5
M48	48				30				75	-0.45	-1.2	-1.2	86.5				5
●(M52)	52			+1.2 -0.7	33			±1.5	80				92.4				5
● M56	56				35				85				98.1				5.5
●(M60)	60				38				90				104				5.5
● M64	64	0	0		40	±0.3	±0.5		95				110				6
●(M68)	68	-0.3	-0.45		48				100	0	0		115				6
● M72	72				45				105	-0.55	-1.4		121				6
●(M76)	76				48				110				127				6
● M80	80				50				115				133				6

鋼ボルトの強度区分	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	4T	5T	6T	7T
-----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	----	----	----	----

- ねじの呼びに括弧を付けたものは、なるべく用いない。
- ねじ先は、特に指定のない限り、ねじの呼びM6以下はあら先、それを超えるものはヘッドポイント、平先又は丸先とし、そのいずれかを必要とする場合は注文者が指定する。
- 転造ねじの場合は、M6以下のものは特に指定のない限り ds をほぼねじの有効径とする。また、M6を超えるものは、指定により ds をほぼねじの有効径とすることができる。